

Form Wash + Form Cure

Pós-processamento projetado para a Form 2



Form Wash e Form Cure agilizam seu processo de impressão 3D para ajudá-lo a produzir peças de alta qualidade com menos tempo e esforço.

Automatize a limpeza com Form Wash

CONSISTENTEMENTE LIMPO

O impulsor da Form Wash agita o álcool isopropílico (IPA) para fluir em torno de cada canto e a parte mais estreita de suas peças, deixando-as perfeitamente limpas todas as vezes.

CONSTRUÍDO PARA PLATAFORMA DE CONSTRUÇÃO

As peças viajam diretamente da Form 2 para a Form Wash, elas podem ficar na plataforma de impressão ou ser removido e colocado no cesto.

CICLO DE LAVAGEM AUTOMATIZADO

A lavagem manual requer atenção cuidadosa, pois peças deixadas por muito tempo no IPA podem deformar. Quando a lavagem é concluída, a Form Wash levanta automaticamente as peças da IPA. As peças ficam secas e prontas quando você estiver pronto.

MONITORAMENTO DO IPA

A Form Wash pode conter até 8,6 litros de IPA, o suficiente para lavar aproximadamente 70 impressões. O hidrômetro incluído permite que você saiba quando é hora de alterar o IPA. Um sifão bombeando facilita a transferência do IPA para dentro e para fora do balde de lavagem.



Maximize as propriedades do material com Form Cure

Form Cure fornece uma solução confiável e profissional de pós-cura, controle preciso de temperatura e luz para curar peças impressas em 3D nas suas ótimas propriedades de desempenho.

AQUECIMENTO AVANÇADO

O controle preciso da temperatura é fundamental para o sucesso da pós-cura. A câmara da Cure Form aquece até 80 ° C.

LUZ EQUILIBRADA

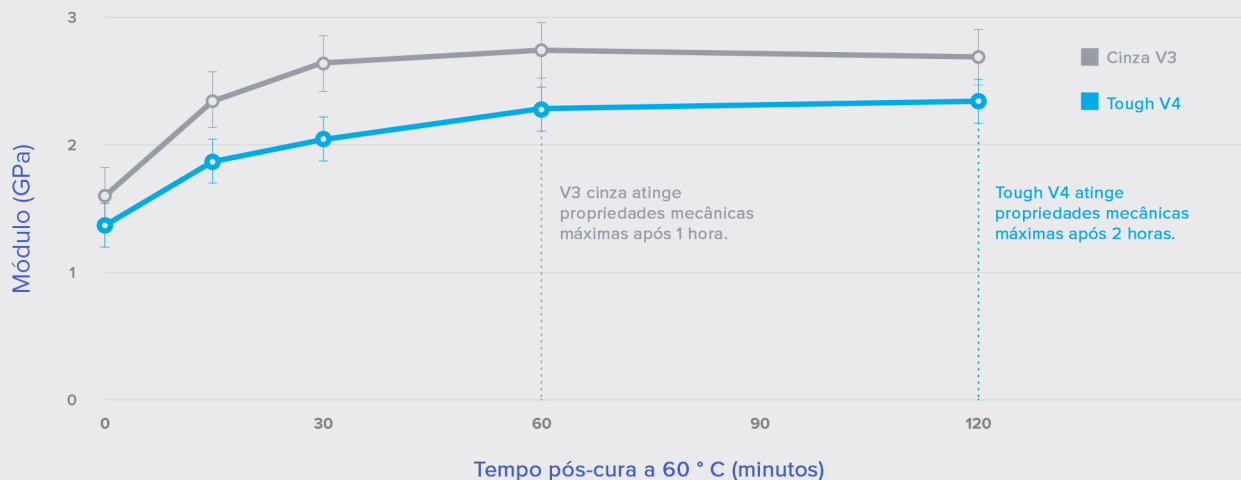
13 LEDs emitem luz de 405 nm para acionar a reação de pós-cura, trabalhando com o aquecedor para peças pós-cura.

EXPOSIÇÃO UNIFORME

Um prato giratório, aquecedor de ar e LEDs multidirecionais curam uniformemente as peças pós-cura.

O módulo aumenta com 405 nm de calor leve e sustentado

Cada tipo de resina Formlabs requer configurações únicas de pós-cura para atingir as propriedades mecânicas máximas. Os dados mostrados aqui são derivados de testes internos e apresentados para fins ilustrativos. Por favor consulte na folha de dados oficial da Formlabs com o teste ASTM para mais informações.



O que é pós-cura?

Durante a pós-cura, a exposição a disparadores de luz a 405 nm, formam ligações químicas adicionais que se unem dentro de uma parte impressa, tornando o material mais forte e mais duro. O calor acelera esse processo e permite mais formação de ligações completas para uma rápida e altamente eficaz pós-recuperação, resultando em ótimas propriedades do material.

A pós-cura melhora as propriedades do material de todas as resinas:

- As resinas padrão aumentam em força.
- As resinas de engenharia atingem o desempenho máximo.
- As resinas fundidas queimam-se de forma mais limpa.