

Bambu Lab H2D

A nova geração de Impressoras 3D



Representante oficial



Maior, mais rápida, melhor

A Bambu Lab H2D simplifica o processo de impressão multimaterial com seu exclusivo sistema de dupla extrusão e inteligência artificial para ajustes automáticos, permitindo criação de projetos complexos, com alta velocidade e acabamento superior.



Dupla extrusão, dupla flexibilidade

Leve, preciso e confiável, o inovador sistema de troca de bicos da H2D permite mudanças de material sem preocupações, desbloqueando um universo de possibilidades criativas.

Liberte o potencial dos materiais de alto desempenho

Equipada com aquecimento ativo da câmara a 65°C e um hotend de alta temperatura que atinge 350°C, a H2D proporciona um controle preciso da temperatura, eliminando deformações e empenamentos em materiais de alto desempenho, garantindo uma aderência superior entre as camadas.



Sistema de gerenciamento de saúde 2.0

O HMS (Health Management System) utiliza sensores e câmeras para identificar problemas de impressão com uma lógica avançada, fornecendo orientações detalhadas para solução de problemas, permitindo que você resolva falhas rapidamente.

Acessórios Compatíveis

AMS 2 PRO



AMS HT



Kit corte e gravação a laser



Ficha técnica

Bambu Lab

Item		Especificação
Tecnologia de impressão		Modelagem por deposição fundida
Corpo	Volume de construção	Bico único: 325 X 320 X 325 mm ³ Bico duplo: 300 X 320 X 325 mm ³ Volume total para ambos os bicos: 350 X 320 X 325 mm ³
	Carcaça e chassi	Alumínio, ferro, plástico e vidro
	Janelas resistentes ao laser	Já equipado com a Laser Edition; a H2D comum pode ser atualizada com o Kit de Upgrade para Laser
	Bomba de ar auxiliar	Já equipado com a Laser Edition; a H2D comum pode ser atualizada com o Kit de Upgrade para Laser
Dimensões físicas	Dimensões físicas	492 X 514 X 626 mm ³
	Peso líquido	31 kg
Cabeçote	Hotend	Metal
	Engrenagem da extrusora	Aço temperado
	Bico	Aço temperado
	Temperatura máxima do bico	350°C
	Diâmetro do bico incluso	0.4 mm
	Diâmetro do bico suportado	0.2 mm, 0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Diâmetro do filamento	1.75 mm
	Motor do extrusor	Motor síncrono de ímã permanente de alta precisão Bambu Lab
Câmara de aquecimento	Tipo da câmara de construção compatível	Prato PEI texturizado, prato PEI macio
	Temperatura máxima da câmara de construção	120°C

	Item	Especificação
Velocidade	Velocidade máxima do cabeçote	1000 mm/s
	Aceleração máxima do cabeçote	20.000 mm/s
	Fluxo máximo para o hotend (fluxo padrão do hotend)	40 mm³/s (Parâmetros de teste: modelo circular de 250 mm com uma única parede externa; temperatura de impressão de 280°C do ABS)
	Fluxo máximo para o hotend (alto fluxo opcional para o hotend)	65 mm³/s (Parâmetros de ensaio: modelo redondo de 250 mm com uma única parede externa; Bambu Lab ABS; temperatura de impressão de 280 °C)
Controle de temperatura da câmara	Aquecimento ativo da câmara	Compatível
	Temperatura máxima	65°C
Purificação do ar	Grau de pré-filtragem	G3
	Grau do filtro HEPA	H12
	Tipo de filtro de carvão ativado	Casca de côco granulada
Resfriamento	Ventoinha parcial	Controle de circuito fechado
	Ventoinha parcial auxiliar	Controle de circuito fechado
	Ventoinha de circulação de calor da câmara	Controle de circuito fechado
	Ventoinha para hotend	Controle de circuito fechado
	Ventoinha do painel de controle principal	Controle de circuito fechado
	Exaustor de câmara	Controle de circuito fechado
Tipo de filamento compatível	PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH, ABS, ASA, PC, PA, PET, PLA de fibra de Carbono/Vidro reforçado, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA CF/GF, PPS, PPS CF/GF	Compatível
Sensor	Câmera de visualização direta	Integrada; resolução de 1920 X 1080px

Item		Especificação
Sensor	Câmera de bico	Integrada; resolução de 1920 X 1080px
	Câmera panorâmica	Integrada; 3264 X 2448 [Equipado com Edição de Laser]
	Câmera do cabeçote móvel	Integrada; resolução de 1920 X 1080px
	Sensor de porta	Compatível
	Sensor de fim de carretel	Compatível
	Sensor de nó de filamento	Compatível
	Odometria de filamento	Compatível com AMS
	Retomada de impressão no caso de perda de energia	Compatível
Exigências para eletrônicos	Voltagem	100-120 VAC / 200-240 VAC, 50/60 Hz 2200 W@220 V / 1320 W@110 V 1050 W@220 V / 1050 W@110 V
	Energia máxima	100-120 VAC / 200-240 VAC, 50/60 Hz 2200 W@220 V / 1320 W@110 V 1050 W@220 V / 1050 W@110 V
	Energia média	100-120 VAC / 200-240 VAC, 50/60 Hz 2200 W@220 V / 1320 W@110 V 1050 W@220 V / 1050 W@110 V
Eletrônicos	Touchscreen	5"; resolução de 720 X 1280px
	Armazenamento	Integrado 8 GB EMMC e portabilidade USB
	Interface de controle	Touchscreen, APP para mobile, APP para PC
	Unidade neural de processamento	2 TOPS
Software	Fatiamento & software	Bambu Studio, Bambu Suite e Bambu Handy; É compatível também com softwares de terceiros que exportam G-code padrão como Super Slicer, PrusaSlicer e Cura, porém algumas configurações avançadas podem não ser compatíveis
	Sistema operacional compatível	MacOS, Windows

Item		Especificação
Wi-Fi	Frequência operacional	2412-2472 MHz, 5150-5850 MHz (FCC/CE) 2400-2483.5 MHz, 5150-5850 MHz (SRRC)
	Energia transmitida via Wi-Fi (EIRP)	2.4 GHz: <23 dBm (FCC); <20 dBm (CE/SRRC/MIC) 5 GHz Band1/2: <23 dBm (FCC/-CE/SRRC/MIC) 5 GHz Band3: <30 dBm (CE); <24 dBm (FCC) 5 GHz Band4: <23 dBm (FCC/SRRC) ; <14 dBm (CE)
	Protocolo Wi-Fi	IEEE 802.11 a/b/g/n
Módulo de Laser 10W & 40W	Tipo de laser	Laser semiconductor
	Comprimento de onda do laser	Laser para gravação: 455 nm $\pm$ 5 nm (Luz azul) Laser de medição de altura: 850 nm $\pm$ 5 nm (Luz infravermelha)
	Potência do laser	10 W $\pm$ 1 W; 40 W $\pm$ 2 W
	Dimensão do ponto do laser	10W: 0.03 mm X 0.14 mm; 40W: 0.14 mm X 0.2 mm
	Temperatura de operação	0 °C a 35 °C
	Velocidade máxima de gravação	10W: 400 mm/s; 40W: 1000 mm/s
	Máxima espessura de corte	Grupo 2
	Classe de segurança do laser para o módulo	Grupo 1
	Área de gravação	10W: 310 mm X 270 mm; 40W: 310 mm X 250 mm
	Acuracidade de posicionamento XY	< 0.3 mm
	Método de medição da altura Z	Micro Lidar

*Para garantir que a cama de aquecimento atinja rapidamente a temperatura necessária, a impressora manterá a potência máxima por não mais de 3 minutos.

Item	Especificação
Módulo de Laser 10W & 40W	Precisão de medição de altura Z
	± 0.1 mm
	Detecção de chama
	Compatível
	Sensor de porta
	Compatível
	Detecção de instalação de módulo laser
Módulo de corte	Compatível
	Chave de segurança
	Incluso
	Diâmetro externo do adaptador de tubo de ventilação
	100 mm
	Tipo de material compatível
	Madeira, borracha, chapa metálica, couro, acrílico escuro, pedra e mais
	Área de corte
	300 X 285 mm²
	Área de desenho
	300 X 255 mm²
	Diâmetro de caneta compatível
	10.5 mm -12.5 mm
	Tipo da base de corte
	Bases de corte LightGrip e StrongGrip
	Tipo de lâmina
	45° X 0.35 mm
	Faixa de pressão da lâmina
	50 gf-600 gf
	Espessura máxima de corte
	0.5 mm
	Reconhecimento de lâmina e caneta
	Compatível
	Detecção do tipo de base de corte
	Compatível
	Tipo de imagem compatível
	Bitmap e imagens vetorizadas
	Tipo de material compatível
	Papel, vinil, couro e mais



Sobre a Wishbox

Somos uma empresa especializada em soluções completas em Manufatura Aditiva, oferecendo impressoras 3D, insumos de alta performance e serviços consultivos que impulsionam resultados reais na indústria. Com mais de 14 anos de experiência, atuamos ao lado de engenheiros e equipes técnicas para garantir implementações bem-sucedidas, desde a escolha do equipamento até a capacitação contínua e o acompanhamento estratégico de cada projeto.

Por que você deve seguir em frente com a Wishbox?

- > Soluções de consultoria e assessoria personalizados para sua empresa
- > Serviços especializados de engenharia com foco em impressão 3D
- > Plataforma de treinamento online com certificação
- > 14 anos de experiência com clientes industriais
- > Melhor jornada na adoção da impressão 3D



CONTATO COMERCIAL

CONTATO@WISHBOX.NET.BR



WISHBOX TECHNOLOGIES

CNPJ: 19.326.184/0001-02

Rua Fernando de Azevedo Nº: 100 Complemento: Galpão 03

Bairro Amores - Balneário Camboriú - Santa Catarina